

## MUNKAKÖRI LEÍRÁS

<b>1. Munkáltató:</b> ZEUS Exhausts Kft.	<b>2. Munkáltató cégjegyzékszám:</b> 20-09-073238
<b>3. Munkáltatói jogokat képviseli:</b> Gyuricz Barnabás ügyvezető	<b>4. Munkáltató székhelye:</b> H-8800 Nagykanizsa, Sörgyár utca 3808. hrsz.
<b>5. Munkakört betöltő neve:</b>	<b>6. Munkakört betöltő születési helye és ideje:</b>
<b>7. Munkakör:</b> CNC gépkezelő	<b>8. Munkakör FEOR száma:</b> 8152
<b>9. Munkahely:</b> ZEUS Exhausts Kft.	<b>10. Munkahely címe:</b> H-8800 Nagykanizsa, Sörgyár utca 3808. hrsz.
<b>11. Munkaidő:</b> napi nyolc óra (6 <sup>00</sup> -14 <sup>30</sup> )	<b>12. Alá- és fölrendeltségi viszony</b> Közvetlen felettesének munkaköre: termelésvezető
<b>13. Munkakör célja:</b> A ZEUS Exhausts Kft. gyártási folyamataiba illeszkedő szakipari munka magas minőségű elvégzése, a termelési programnak megfelelő gyártási ütem szerinti feladatok teljesítése.	
<b>14. Feladatok:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Alkatrészeket gyárt, munkál meg, hagyományos és számjegyzérlésű eszterga-, gyalu-, véső-, fúró-, maró- és köszörűgépeken, önállóan, műszaki dokumentáció alapján.</li> <li>➤ Ellenőrzi a munkafeltételeket, a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit, a CNC szerszám gép üzemképességét.</li> <li>➤ Kiválasztja a mérő- és ellenőrző eszközöket. Tanulmányozza az alkatrészek rajzait.</li> <li>➤ EasyPress 50 EHT típusú CNC él-hajlító, Akben ABM 384 típusú CNC csőhajlító, Baykal típusú élhajlító és plasmavágó gépek, berendezések ismerete.</li> <li>➤ Beméri a szerszámokat, azokat beszerel, és az üzemképességet ellenőrzi.</li> <li>➤ CNC megmunkálási programokat ír, amely alprogramokat, ciklusutasításokat alkalmaz.</li> <li>➤ Betölti, ellenőrzi a megmunkálás CNC-programját, szükség esetén módosítást végez.</li> <li>➤ Betölti a gépbeállítási paramétereket, beállítja a gépet (szerszámkorrekciók, nullponteltolás stb.).</li> <li>➤ Egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végez előírt pontossággal.</li> <li>➤ Szükség szerint éleket sorjáz.</li> <li>➤ Elvégezi a gépkarbantartási feladatokat.</li> <li>➤ Megtervezi a műveleti sorrendet, vagy követi az előírt műveleti rendet.</li> <li>➤ Kiválasztja a műveletekhez és a fémfajta-hoz megfelelő szerszámokat.</li> <li>➤ Beállítja a megmunkáló gépek üzemi jellemzőit, például a fordulatszámot és előtolást.</li> <li>➤ Elvégzi a megmunkáló gépek és szerszámok alapvető karbantartását.</li> <li>➤ Alkalmazza az alapvető és a precíziós mérőműszereket és idomszereket.</li> <li>➤ Vezérelt gépeken forgácsolási munkákat végez.</li> <li>➤ Szerszámélezést végez.</li> <li>➤ Javítja azokat a termékeket és egyedi berendezéseket, amik gyártása a szakma körébe tartozik.</li> <li>➤ Méréseket végez hagyományos mérőeszközökkel és digitális technikával.</li> <li>➤ Darabolja a termékekhez szükséges félkész termékeket és alapanyagokat.</li> <li>➤ Előrajzolja az alapanyagra a műszaki rajzok alapján szükséges kontúrokat.</li> <li>➤ Elvégzi fém- és lemezfelületek megmunkálását kézi köszörűvel és csiszológépekkel.</li> <li>➤ Precízen alkalmazza a termékkísérő lapot és annak mellékletét képező műszaki rajzot, gondosan adminisztrálja az elvégzett műveletet/műveleteket a termékkísérő lapon, illetve a termelési programban.</li> <li>➤ Karbantartásokat az előírásoknak megfelelően elvégzi, a berendezések műszaki állapotát fenntartja.</li> <li>➤ Munkakörnyezetét (használt eszköz és környezete) napi rendszerességgel takarítja, tisztán tartja.</li> <li>➤ Rendszeresen tölti az üzemi adminisztráció részét képező „Jelenléti ívet”.</li> </ul>	
<b>15. Hatáskör:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Hatásköre a feladata végrehajtására, illetve az ellátásához szükséges munkatársi segítség kérése.</li> </ul>	
<b>16. Felelősség:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Felelőssége közvetlen.</li> <li>➤ A szakmai előírások és az érvényben lévő rendelkezések betartásáért.</li> <li>➤ Kezdeményező módon kommunikálni és együttműködni vezetőivel és munkatársaival.</li> <li>➤ A feladat- és hatáskörébe tartozó minden tevékenység maradéktalan és határidőre történő ellátásért.</li> </ul>	
<b>17. Munkavállaló köteles:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Féltetni, óvni és növelni a ZEUS Exhausts Kft. jó hírnevét.</li> <li>➤ Munkáját a munkáltató mindenkor érdekeinek messzemenő figyelembevételével végezni.</li> <li>➤ Anyagi felelőssége mellett vigyázni a rábízott anyagokra és eszközökre, azok rendeltetésszerű használatára.</li> <li>➤ Órizni a munkahelyi titkot, bizalmas értesüléseket, betartani az írásban rögzített, szóban elhangzott utasításokat, szabályzatokat.</li> <li>➤ Határidőket betartva munkáját pontosan, színvonalasan végezni.</li> <li>➤ Munkaidejét jól kihasználni, s ha ideje engedi, munkatársainak segíteni.</li> <li>➤ Munkatársaival együttműködni. Munkáját úgy végezni, hogy a gyártási folyamatban követő fázisok hatékonyságát növeli.</li> <li>➤ Vezetői utasításra munkaköri leírásában nem részletezett munkát is elvégezni.</li> <li>➤ Saját maga és munkatársai testi épségére, egészségére, illetve a környezetre vigyázni.</li> <li>➤ A mindenkor munka-, baleset-, tűz- és környezetvédelmi, illetve közegészségügyi előírásokat betartani és betartatni.</li> <li>➤ A ZEUS Exhausts Kft. vagyontárgyát gondos gazda módján kezelni, arra vigyázni.</li> <li>➤ A ZEUS Exhausts Kft. terhére vagyontárgyát sértő, károsító bármely cselekmény, mulasztás esetén bejelentés megtételére.</li> <li>➤ Az észlelt rendellenességeket, balesetveszély kockázatait, esetleges baleseteket felettesének jelenti.</li> <li>➤ A részére előírt munkavédelmi eszközt, munkaeszközt rendeltetésszerűen használni, az egészséget és testi épséget nem</li> </ul>	

veszélyeztető ruházatot viselni, biztonságos és munkavégzésre alkalmas állapotban megjelenni.	
<b>18. Munkakörülmények:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Zárt térben egyaránt kell dolgozni. Por és ritkán változó környezeti hőmérséklet jellemző.</li> <li>➤ Zaj és vibráció gyakori, a balesetveszély a gépek, anyagok használata, és a munkakörnyezet miatt fokozott. A balesetveszély a forgógépeken fokozott. Huzamos állás jellemző.</li> <li>➤ Jelentős pszichikai megterhelés nincs, de a fokozott balesetveszély egyes munkahelyzetekben, - illetőleg a fentiekben már említett munka specifikus körülmények - enyhe stressz-hatással járhatnak.</li> <li>➤ Karok, kéz és ujjak használata fokozott.</li> <li>➤ Anyagmozgatás (cipelés) tolás, húzás, görnyedés, térdelés, guggolás rendszeres igénybe vételként jelentkezhet.</li> <li>➤ A hallás és a látás igénybevétele is jelentős.</li> </ul>
<b>19. Munkakör betöltéséhez szükséges:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Szakképzettség: gépi forgácsoló /esztergályos/ szakmunkás, technikus, informatikus</li> <li>➤ Gyakorlat: -----</li> <li>➤ Képességek, készségek: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manuális képesség, problémamegoldás.</li> <li>• Alkalmazkodó- és együttműködő képesség, stressz tolerancia.</li> <li>• Pontosság, precizitás</li> <li>• Figyelem koncentráció, térbeli tájékozódás</li> <li>• Önállóság, felelősségvállalás.</li> <li>• Teljesítőképesség és teljesítményigény</li> <li>• Elkötelezettség a ZEUS Exhausts Kft. értékek iránt.</li> </ul> </li> </ul>
<b>20. A munkakör vezetési jellemzői:</b>	<p>Irányítottsági jellemzők: Beszámolási kötelezettség felettese részére.</p>
<b>21. Kihívások:</b>	<p>A ZEUS Exhausts Kft. versenyképességet javító módszerek, technikákra javaslattevél, esetleges kidolgozása és javaslattevél összeállítása. A környezettudatos munkavégzés szempontjainak minél magasabb megfelelés.</p>

Nagykanizsa, 2021

**Érvényes a visszavonásig!**